



Geotechnik Dunkel

Hydr. Ziehgerät ZGM-9E Eco Automatik

Kompakte Bauform
Hoher Tragekomfort
3-Zylinder Hubeinheit
Automatische Hubumkehr



Lieferumfang, Zubehör und technische Daten

Hydraulisches Ziehgerät ZGM-9E Eco Automatik

Unsere strombetriebenen Hydraulikaggregate sind ausschließlich mit leistungsstarken 1,5 kW 230 V-Elektromotoren ausgestattet. Diese Motoren in Sonderbaugröße verfügen über geringes Leistungsgewicht und sind mit den meisten Synchron-Stromaggregaten ab 2,2 kVA Leistung betreibbar.

Als Hubeinheit kommt in unserer ECO Linie die 3-Zylinder-Hubeinheit (Typ HE43) mit über 8 t Hubkraft zum Einsatz. Das im Aggregat verbaute Umschaltventil kehrt den Fahrweg der Hubeinheit am oberen bzw. unteren Totpunkt automatisch um und ermöglicht Ihnen so ein unterbrechungsfreies Arbeiten.

Als Zubehör empfehlen wir die PE-Unterlegplatte aus nahezu „unkaputtbarem“ Recycling-Kunststoff. Diese vergrößert die Auflagefläche der Hubeinheit auf ca. 350 x 500 mm und verhindert so effektiv das Einsinken der Hubeinheit in weicheren Böden.

Im unwegsamen Gelände erleichtert der geländegängige, einachsige Wagen mit abklappbaren Stützfüßen den Transport Ihrer gesamten Ziehausrüstung.

- o Hubkraft: ca. 85 kN (ca. 8,5 t)
- o Hubhöhe: 150 mm
- o Geschwindigkeit: bis 0,8 m/min
- o Durchgang: 90 mm
- o Elektromotor: 1,5 kW / 230 V
- o Gewicht Aggregat: ca. 30 kg
- o Gewicht Hubeinheit: ca. 22 kg
- o erfüllt die Outdoor-Richtlinie 2000/14/EG (Lärmschutz)



Bestellangaben:

- | | | |
|-------------------------|---------------|---------------|
| o ZGM-9E Eco Automatik | Artikelnummer | 106897 |
| o geländegängiger Wagen | Artikelnummer | 105909 |
| o PE-Unterlegplatte | Artikelnummer | 105410 |
| o Kugelklemme 22-36 mm | Artikelnummer | 101886 |

