



Geotechnik Dunkel

# Hydr. Ziehgerät ZGS-19B Automatik

sehr kräftiges Aggregat mit 6,5 PS  
hochfeste Doppel-Zylinder Hubeinheit  
Automatische Hubumkehr



## Hydraulisches Ziehgerät ZGS-19B Automatik

Unsere benzinbetriebenen Hydraulikaggregate sind ausschließlich mit robusten HONDA Industriemotoren der GX-Serie ausgestattet. Diese für den Dauereinsatz konzipierte Motorserie bewährt sich durch ein optimales Start-Ansprechverhalten und höchstmögliche Lebensdauer.

Als Hubeinheit kommt in dieser Linie die hochfeste Doppel-Zylinder-Hubeinheit (Typ HE70) mit konvexem Boden und über 19 t Hubkraft zum Einsatz. Das im Aggregat verbaute Umschaltventil kehrt den Fahrweg der Hubeinheit am oberen bzw. unteren Totpunkt automatisch um und ermöglicht Ihnen so ein unterbrechungsfreies Arbeiten.

Als Zubehör empfehlen wir die PE-Unterlegplatte aus nahezu „unkaputtbarem“ Recycling-Kunststoff. Diese vergrößert die Auflagefläche der Hubeinheit auf ca. 350 x 500 mm und verhindert so effektiv das Einsinken der Hubeinheit in weicheren Böden. Des Weiteren ist optional ein Gestängefänger erhältlich.

Für einen gestängeschonenden Neigungsausgleich der Hubeinheit bei schräg eingebrachter Rammkernbohrung ist eine konkave Grundplatte zusätzlich erhältlich.

Im unwegsamen Gelände erleichtert der geländegängige, einachsige Wagen mit abklappbaren Stützfüßen den Transport Ihrer gesamten Ziehausrüstung.

- o Hubkraft: ca. 190 kN (ca. 19 t)
- o Hubhöhe: 150 mm
- o Geschwindigkeit: ca. 1,4 m/min
- o Durchgang: 90 mm
- o Motor: Honda GX200 mit 6,5 PS
- o Gewicht Aggregat: ca. 48 kg
- o Gewicht Hubeinheit: ca. 29 kg
- o erfüllt die Outdoor-Richtlinie 2000/14/EG (Lärmschutz)

### Bestellangaben:

- o ZGS-19B Automatik Artikelnummer **107111**
- o geländegängiger Wagen Artikelnummer **105909**
- o PE-Unterlegplatte Artikelnummer **105410**
- o Grundplatte konkav Artikelnummer **101182**
- o Gestänge-Abfänger Artikelnummer **101906**

